

ICS 77.150.40
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 26029—2010

GB/T 26029—2010

镍、钴、锰三元素复合氧化物

Nickel cobalt manganese composite oxide

中华人民共和国
国家标准
镍、钴、锰三元素复合氧化物
GB/T 26029—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

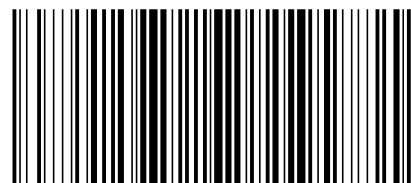
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41725 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26029-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- 3.4.3 镍、钴、锰三元素复合氧化物的激光粒度(D_{50}): $5\ \mu\text{m}\sim 18\ \mu\text{m}$ 。
 3.4.4 镍、钴、锰三元素复合氧化物的比表面积: $\leq 10\ \text{m}^2/\text{g}$ 。
 3.4.5 镍、钴、锰三元素复合氧化物的微观形貌:球形或类球形。

3.5 外观质量

- 3.5.1 产品应保持干燥洁净,无肉眼可见夹杂物。
 3.5.2 同一批产品色泽应保持一致。

3.6 其他要求

需方如对镍、钴、锰三元素复合氧化物有特殊要求,可由供需双方协商。

3.7 安全防护

镍、钴、锰三元素复合氧化物属粉末产品,刺激呼吸道粘膜,进行接触镍、钴、锰三元素复合氧化物作业时,应注意防护。

4 试验方法

- 4.1 钴、镍、锰及其他杂质元素含量的测定方法由供需双方协商。
 4.2 松装密度测定按 GB/T 1479 的规定进行。
 4.3 振实密度测定按 GB/T 5162 的规定进行。
 4.4 激光粒度(D_{50})测定按 GB/T 19077.1 的规定进行。
 4.5 比表面积测定按 GB/T 19587 的规定进行。
 4.6 产品颗粒微观形貌观测按 JY/T 010 的规定进行。
 4.7 产品的外观质量由目视检查。

5 检验规则

5.1 检查与验收

- 5.1.1 供方质量监督部门负责对产品进行检验,保证产品符合本标准或合同(或订货单)规定,并填写质量证明书。
 5.1.2 需方可对收到的产品进行检验,如检验结果与本标准或合同(或订货单)规定不符,可在收到产品之日起 15 日内向供方提出,由供需双方协商解决;如需仲裁,仲裁取样在需方,由供需双方共同进行。

5.2 组批

产品应成批提交检验,每批应由同一生产周期产出同一牌号的镍、钴、锰三元素复合氧化物组成,单批重量不大于 10 t。

5.3 检验项目

每批产品应进行化学成分、物理性能和外观质量的检测。

5.4 取样与制样

- 5.4.1 化学成分和物理性能的检验取样,按表 2 规定随机抽取。外观质量的检验逐袋进行。

表 2 镍、钴、锰三元素复合氧化物取样数量

同批镍、钴、锰三元素复合氧化物包装数量	同批镍、钴、锰三元素复合氧化物应取样的容器数量	同批镍、钴、锰三元素复合氧化物包装容器数量	同批镍、钴、锰三元素复合氧化物应取样的容器数量
1~5	全部	61~99	9
6~11	5	100~149	10
12~20	6	150~199	11
21~35	7	200~299	12
36~60	8	300~399	13

注:每批三元素复合氧化物产品包装容器数量超过 399 个以后,每增加 100 个或不到 100 个包装容器时,取样容器数量应增加一个。

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由金川集团有限公司起草。

本标准主要起草人:闫忠强、雷军鹏、朱用、易宗慧。